



Mehr Energieeinsparung

- Variable Pumpe mit Load-Sensing-System macht den Stapler energiesparender. (optional)
- Das optimierte Design des Hydrauliksystems reduziert effektiv den Kraftstoffverbrauch.
- LED-Leuchten machen den Stapler energiesparender.

Mehr Komfort

- Die synchronisierte Lenkung von Lenkrad und Reifen verringert die Ermüdung beim Fahren.
- Mit dem Daumenschalter wird die Ermüdung beim Fahren reduziert. (Option a)
- Die elektronische Feststellbremse vom Typ Schalter ist einfach zu bedienen.
- Das Absenken des Fliesenzyinders vergrößert die Beinfreiheit.
- Der gefederte Sitz, Heckgriff mit Hupe und der Weitsichtmast verbessern das Fahrerlebnis.
- Die Pufferstruktur der Antriebsachse verbessert den Fahrkomfort.
- Das optimierte Design des Gegengewichts verbessert die Rückansicht.

Einfachere Wartung

- 80° Öffnungswinkel der Haube erleichtert die Wartung.
- Abnehmbare Windfangabdeckung und Filtersieb erleichtern die Wartung.

HELI

Zuverlässiges, Spezialinstrument



Zurück Oben Unten OK



- Bunter LCD-Bildschirm mit hoher Auflösung; einstellbare Helligkeit der Hintergrundbeleuchtung;
- CAN-Bus-Instrument zum direkten Lesen des Fehlercodes;
- Vordere und hintere Schutzart: IP 66;
- Arbeitstemperatur: -30 ° C ~ + 75 ° C; Lagertemperatur: -40 ° C ~ + 85 ° C;
- Mehrstufiges programmierbares Menü;
- Mehr als 20 Alarmanzeigen und 6 Simulationsanzeigen können Motor und LKW gleichzeitig überwachen, um die Sicherheit von Bediener und Stapler zu gewährleisten;
- Alarm nach verschiedenen Ebenen: Es gibt zwei Alarmstufen: die erste Alarmanzeige blinkt und der zweite Alarmsummer ertönt;
- Chinesisch und Englisch sind optional;
- Punktkontrolle;
- Identifizierung;
- GPS (optional).



Optional

Warnleuchte
Fahrerkabine
Puffer des Mastakkumulators
Zweiteiliger Freihubmast und dreiteiliger Freihubmast
Vollreifen (optional)
Gewinde
Synchronisiertes Lenksystem
Hoher Auspuff
Großfilter
Rücklicht
Schutzhülle

Vollgefederter Sitz
Klimaanlage
Heizgerät
Fahrtrieb
Feuerlöscher
Kontrolle der max. Fahrgeschwindigkeit, Übersgeschwindigkeitsalarm
Automatisches Gewichtssystem, Überlastalarm
Rückansichtssystem
Vernetzung vom Stapler
Start mit Karte
Start mit Passwort



ANHUI HELI CO., LTD

Adresse / Nr. 668, FangXing Road, Hefei, China

Fax / +86-551-63639966

Tel / +86-551-63639068 (USA); 63639258 (Europa); 63639358 (Asien);

63662105 (Afrika und Naher Osten); 63639530 (Auslandsmarketing)



LinkedIn

YouTube

Facebook

* Alle Verbesserungen oder Änderungen an unseren Produkten können ohne vorherige Ankündigung vorgenommen werden.

HELI

4-5 t

G3 Serien Gegengewichts- gabelstapler mit Verbren- nungsmotor



ÜBERLEGENE QUALITÄT DER NEUEN GENERATION

www.heliforklift.net

G3 SERIE 4-5 t

Ein Designmodell mit einer perfekten Kombination aus Ästhetik und funktionalem Design

Die neue Generation von Produkten mit intelligenten, sicheren, hocheffizienten sowie energiesparenden und umweltfreundlichen Eigenschaften



Mehr Zuverlässigkeit

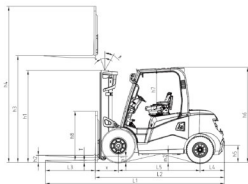
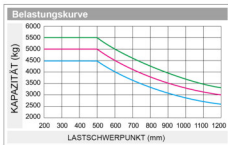
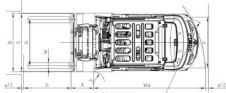
- Der Stapler ist mit einer Doppelführung-Übertragungsbox mit einem großen Übersetzungsverhältnis (mehr als 5) bietet, was die Beschleunigung und die Steigungsfähigkeit des Staplers erheblich erhöht.
- Der Luftfilter von Donaldson versorgt den Motor mit ausreichend sauberer Luft und erreicht einen Gesamtwirkungsgrad von 99,8 Prozent.
- Die Betriebssicherheit wird durch die wartungsfreie Nassantriebsachse und die normalerweise geschlossene Feststellbremse erheblich erhöht.
- Das intelligente Instrument überwacht den Gesamtstatus des Staplers und sorgt so für Sicherheit und Zuverlässigkeit des Staplers.
- Vergrößerter Kühler aus Aluminium vom Typ Finne verbessert die Kühlleistung.

Mehr Sicherheit

- Das Gegengewicht der schwanzlosen Konstruktion senkt den Schlagschwerpunkt und erhöht die Seitenstabilität.
- Das integrierte geschweißte Fahrerschutzdach mit hoher Festigkeit erhöht die Betriebssicherheit.
- Das Hilfskontrollsystem für das Parkens erhöht die Sicherheit und Lebensdauer der Feststellbremse.
- Das GPS-System erhöht die Betriebssicherheit.
- Sicheres Starten im Leerlauf und Anti-Neustart des Motors verbessern die Betriebssicherheit.
- Automatischer Alarm bei Überdrehzahl (optional)



Hersteller und technische Parameter					
Eigenschaften					
1.01	Hersteller		HELI		
1.02	Modell		CPCD 40	CPCD 45	CPCD 50
1.03	Lastschwerpunkt	mm	600(500)		
1.04	Nennleistung	kg	4000(4500)	4500(5000)	5000(5500)
1.05	Leistungstyp		Diesel		
1.06	Fahrmodus		Aufsitztyp		
Dimensionen					
2.01	Max. Hubhöhe der Gabel (mit Rückenlehne)	h4 mm	4235	4235	4395
2.02	Max. Hubhöhe	h3 mm	3000	3000	3000
2.03	Gesamthöhe des Mastes (Gabel zum Boden und Mast senkrecht)	h1 mm	2250	2250	2250
2.04	Höhe der Rückenlehne (Berechnet von der Oberfläche der Gabel)	h8 mm	1210	1210	1395
2.05	Freie Hubhöhe	h2 mm	150	150	150
2.06	Gabeldicke	T mm	50	50	55
2.07	Gabellänge	L3 mm	1220	1220	1220
2.08	Gabelbreite	W mm	150	150	150
2.09	Min. Bodenfreiheit (am Mast)	m1 mm	150	150	150
2.10	Gesamtlänge (mit Gabel)	L1 mm	4340	4385	4455
2.11	Gesamtlänge (ohne Gabel)	L2 mm	3120	3165	3235
2.12	Überhang vorne	X mm	565	565	570
2.13	Radstand	L5 mm	2000	2000	2000
2.14	Hinterer Überhang	L4 mm	555	600	660
2.15	Höhe des Zugstifts	h5 mm	420	420	420
2.16	Abstand von diesen Sitzflächen zum Fahrerschutzdach	h7 mm	1020	1020	1020
2.17	Gesamthöhe Fahrerschutzdach	h6 mm	2320	2320	2320
2.18	Gesamtbreite	B mm	1450	1450	1450
2.19	Verstellbereich der Gabel (die Außenseite der Gabel)	S mm	300/1374	300/1374	300/1374
2.20	Lauffläche vorne	R mm	1150	1150	1150
2.21	Lauffläche hinten	P mm	1190	1190	1190
2.22	Wenderadius (innen)	V mm	250	250	250
2.23	Min. Wenderadius	Wa mm	2835	2880	2940
2.24	Min. Breite des rechtwinkligen Gangs	Ra mm	2715	2760	2820
2.25	Mastneigungswinkel	α/β deg.	6° - 12°	6° - 12°	6° - 12°
3.01	Gesamtgewicht	kg	6510	6840	7450
Rad und Reifen					
4.01	Radnummer x Antriebsrad (vorne/hinten)		2X/2		
4.02	Reifentyp (vorne/hinten)		Luffreifen		
4.03	Reifengröße (vorne/hinten)		2-300-15-18PR / 2-7-00-12-14PR		
4.04	Radlast (beladen) vorne/hinten		9130/1380	9820/1520	10860/1590
4.05	Radlast (unbeladen) vorne/hinten		2800/3710	2700/4140	2940/4510
4.06	Betriebsbremse		Hydraulisch unterstütz-Pedaltyp-Nassbremse		
4.07	Feststellbremse		Elektronischer Wippschalter-Nassbremse		

RASA: Rechtwinkliger Stapelgang
a: Freiheit
l: Lastlänge

HINWEIS:
Die vertikale Achse steht für die Tragfähigkeit und die horizontale Achse steht für den Lastschwerpunkt. Der Lastschwerpunkt ist der Abstand, der von der Vorderseite der Gabel berechnet wird. Die Standardlast bezieht sich auf einen Würfel dem gleichen Maß von 1200mm in Länge, Breite und Höhe. Die Tragfähigkeit sollte verringert werden, wenn die Maske nach vorne geneigt ist, wenn nicht standardisierte Gabeln verwendet werden oder wenn Güter mit einer anderen Breite geladen werden. Bitte beachten Sie die unterschiedliche Tragfähigkeit zwischen verschiedenen Lastschwerpunkten gemäß Lasttabelle

MAST MIT WEITEM SICHTFELD									
Mastmodell	Max. Hubhöhe (mm)	Tragfähigkeit (Lastschwerpunkt 600 mm) (kg)			Gesamthöhe des Mastes (Gabel zum Boden) (mm)	Freie Hubhöhe (mm)	Betriebsgewicht (unbelastet) (kg)		
		4t	4.5t	5t			4t	4.5t	5t
M250	2500	4000	4500	5000	2000	150	7397	6787	6457
M300	3000	4000	4500	5000	2250	150	7457	6847	6517
M330	3300	4000	4500	5000	2400	150	7487	6877	6547
M350	3500	4000	4500	5000	2500	150	7512	6902	6572
M370	3700	4000	4500	5000	2600	150	7537	6927	6597
M400	4000	4000	4500	5000	2800	150	7637	7027	6697
M425	4250	4000	4500	5000	2925	150	7662	7052	6722
M450	4500	4000	4500	5000	3050	150	7692	7082	6752
M475	4750	4000	4500	5000	3175	150	7722	7112	6782
M500	5000	4000	4500	5000	3300	150	7747	7137	6807
M550	5500	4000	4500	5000	3600	150	7872	7262	6932
M600	6000	4000	4500	5000	3850	150	7932	7322	6992

ZWEIMAST MIT WEITEM SICHTFELD UND VOLLER HUBFREIHEIT									
Mastmodell	Max. Hubhöhe (mm)	Tragfähigkeit (Lastschwerpunkt 600 mm) (kg)			Gesamthöhe des Mastes (Gabel zum Boden) (mm)	Freie Hubhöhe (mm)			Betriebsgewicht (unbelastet) (kg)
		4t	4.5t	5t		4t/4.5t	5t	4t	
M2M250	2500	4000	4500	5000	2000	790	640	7402	6792
M2M300	3000	4000	4500	5000	2250	1040	890	7467	6857
M2M330	3300	4000	4500	5000	2400	1190	1040	7502	6892
M2M350	3500	4000	4500	5000	2500	1290	1140	7532	6922
M2M370	3700	4000	4500	5000	2600	1390	1240	7557	6947
M2M400	4000	4000	4500	5000	2800	1590	1440	7647	7037
M2M425	4250	4000	4500	5000	2925	1715	1565	7677	7067
M2M450	4500	4000	4500	5000	3050	1840	1690	7712	7102
M2M475	4750	4000	4500	5000	3175	1965	1815	7747	7137
M2M500	5000	4000	4500	5000	3300	2090	1940	7777	7167
M2M550	5500	4000	4500	5000	3600	2390	2240	7887	7277
M2M600	6000	4000	4500	5000	3850	2640	2490	7947	7337

Hinweis: Freihub für 4.4.5t (ohne Rückenlehne): +290mm;
Freihub für 5t (ohne Rückenlehne): +410mm

DREIMAST MIT WEITEM SICHTFELD UND VOLLER HUBFREIHEIT									
Mastmodell	Max. Hubhöhe (mm)	Tragfähigkeit (Lastschwerpunkt 600 mm) (kg)			Gesamthöhe des Mastes (Gabel zum Boden) (mm)	Freie Hubhöhe (mm)			Betriebsgewicht (unbelastet) (kg)
		4t	4.5t	5t		4t/4.5t	5t	4t	
ZSM360	3600	4000	4500	5000	1950	2070	740	640	7662
ZSM400	4000	4000	4500	5000	2090	2210	880	780	7707
ZSM435	4350	4000	4500	5000	2200	2320	990	890	7747
ZSM460	4600	4000	4500	5000	2250	2370	1040	940	7742
ZSM470	4700	4000	4500	5000	2365	2435	1155	1005	7787
ZSM500	5000	4000	4500	5000	2500	2570	1290	1140	7832
ZSM540	5400	4000	4500	5000	2635	2705	1425	1275	7937
ZSM600	6000	4000	4500	5000	2870	2940	1660	1510	8017

Hinweis: Freihub für 4.4.5t (ohne Rückenlehne): +290mm;
Freihub für 5t (ohne Rückenlehne): +410mm